


UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $r_{\text{min}} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czolowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN25819,CD

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

S = 1028,0 kg

| | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------|-----------------------|--------|
| 35 | Śruba M16 x 240 - 4,8 - C | 2 | FN-85/M-82101 | wg nor. | 10,0 | |
| 34 | Nakrętka M16 - 4 - C | 6 | FN-86/M-82144 | wg nor. | | |
| 33 | Podkładka ∅ 17 | 6 | FN-78/M-82005 | wg nor. | | |
| 32 | Śruba M16 x 40 - 4,8 - C | 4 | FN-85/M-82101 | wg nor. | | |
| 31 | Nakrętka M13 - 4 - C | 70 | FN-86/M-82144 | wg nor. | | |
| 30 | Podkładka ∅ 13 | 70 | FN-78/M-82005 | wg nor. | | |
| 29 | Śruba M12 x 35 - 4,8 - C | 42 | FN-85/M-82101 | wg nor. | | |
| 28 | Śruba M12 x 45 - 4,8 - C | 28 | FN-85/M-82101 | wg nor. | | |
| 27 | Blacha 10 x 100 x 180 | 2 | | ś135 | 3,0 | |
| 26 | Blacha 10 x 115 x 130 | 2 | | ś135 | 2,0 | |
| 25 | Blacha 10 x 130 x 195 | 2 | | ś135 | 4,0 | |
| 24 | ∟ 120 x 980 | 2 | | ś135 | 26,0 | |
| 23 | ∟ 120 x 1770 | 1 | | ś135 | 24,0 | |
| 22 | Blacha 5 x 1100 x 1042 | 1 | | ś135 | 45,0 | |
| 21 | Blacha 7 x 314 x 460 | 2 | | ś135 | 16,0 | |
| 20 | Paś gumowy 665 x 485 x 12 | 2 | | zak. gum. | 6,0 | |
| 19 | Paś gumowy 100 x 12 x 1600 | 2 | | zak. gum. | 6,0 | |
| 18 | □ 55 x 8 x 270 | 2 | | ś135 | 2,0 | |
| 17 | □ 55 x 8 x 340 | 2 | | ś135 | 2,0 | |
| 16 | □ 55 x 8 x 450 | 2 | | ś135 | 3,0 | |
| 15 | □ 55 x 8 x 1600 | 2 | | ś135 | 11,0 | |
| 14 | ∟ 50 x 50 x 6 x 745 | 2 | | ś135 | 7,0 | |
| 13 | □ 55 x 8 x 460 | 2 | | ś135 | 3,0 | |
| 12 | □ 55 x 8 x 1350 | 2 | | ś135 | 9,0 | |
| 11 | ∟ 60 x 60 x 8 x 1192 | 2 | | ś135 | 20,0 | |
| 10 | Blacha 7 x 1200 x 1350 wyk II p | 2 | | ś135 | 180,0 | |
| 9 | ∟ 60 x 60 x 8 x 760 | 2 | | ś135 | 10,0 | |
| 8 | □ 55 x 8 x 760 | 2 | | ś135 | 5,0 | |
| 7 | □ 55 x 8 x 900 | 2 | | ś135 | 6,0 | |
| 6 | □ 55 x 8 x 568 | 2 | | ś135 | 4,0 | |
| 5 | Blacha 7 x 568 x 1600 wyk II p | 2 | | ś135 | 89,0 | |
| 4 | □ 40 x 10 x 100 | 8 | | ś135 | 2,0 | |
| 3 | Blacha 10 x 180 x 200 | 2 | | ś135 | 11,0 | |
| 2a | ∟ 200 x 2040 (otwory w środkniku) | 2 | | ś135 | 105,0 | |
| 2 | ∟ 200 x 2040 | | | | | |
| 1 | ∟ 200 x 4300 | 4 | | ś135 | 436,0 | |
| Poz | Nazwa części | Ilość | Nr normy / rys | Mat. | Ciężar | |
| Zamawiający: Inwestor | | | | | | |
| Kompagnia Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76 | |  Zakład Budowlany Przemysłowy i Ogólny 80-632 Katowice ul. Rudzka 11 | | | | |
| Tytuł projektu | Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum” Ruch Bobrek w Bytomiu | Stadium PB-W | Imię i nazwisko | Nr uprawn. | Data | Podpis |
| | | Projektował | mgr inż. J. Piszka | | 07/09 | |
| | | Konstruował | R. Wróbel | | 07/09 | |
| | | Sprawdził | inż. W. Cybu | 332/76/Ki | 07/09 | |
| Tytuł – rysunki | Podajnik taśmowy RAMA I OGRANICZENIA BOCZNE część 2/2 | Kier. Zespołu | inż. W. Cybu | 332/76/Ki | 07/09 | |
| | | Podziarka 1:1 1:10 | Nr projektu | 02/09 | Nr rys. M – 13/2/I | |
| Zastrzeżenie wszechne prawa, wynikające z Umowy o prawie autorskim | | | | | | |